



和谐 | 责任 | 持续



COMPANY PROFILE

公司简介

深圳市三精模具有限公司



企业公众号



企业网站

- 用品质感动客户 -

目录

CONTENTS



① 企业概况



② 深圳三精



③ 越南三精



④ 泰国三精



⑤ 产品与服务



⑥ 联系方式

CONTENTS

① 企业概况

....



●深圳总部



●越南分厂



●宁波分厂



●泰国分厂

企业简介

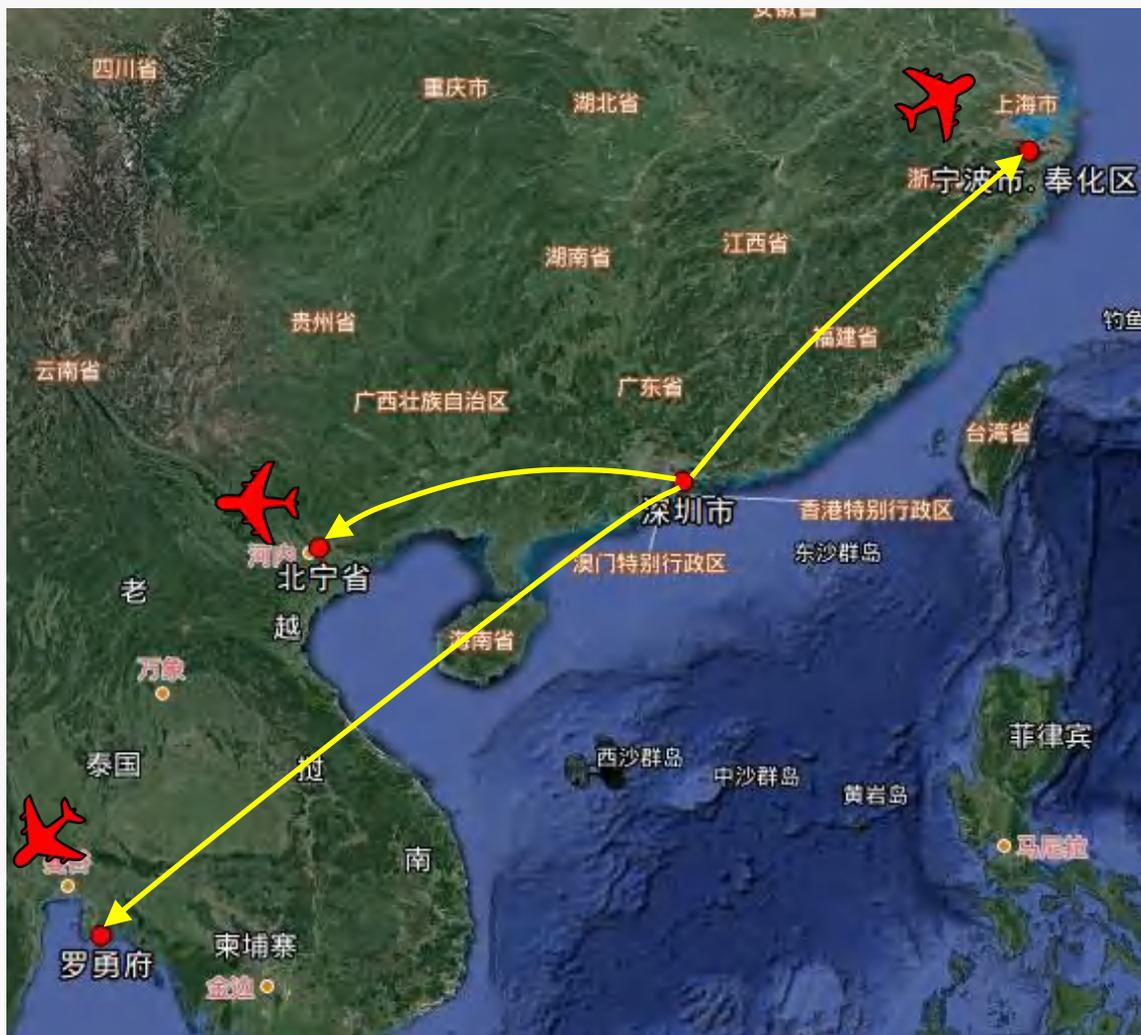
深圳市三精模具有限公司是一家成立于2004年的专业模具制造企业。总部位于中国深圳石岩，在越南、宁波、泰国均设有分公司，目前拥有员工总数约600人。公司专注于高精度塑胶模具的设计与制造，是一家被认定为“国家高新技术”的企业。公司产品覆盖多个领域，包括汽车零部件、打印机精密构造件以及家用品模具等。产品主要销往东南亚及欧美地区。

三精公司将一直致力于高精度塑胶模具的创新与制作，持续为客户提供优质的服务与模具产品。

企业优势

公司于2014年通过ISO9001质量管理体系和ISO14001环境管理体系双认证，2018年通过IATF16949汽车体系认证。公司拥有强大的研发技术力量、高素质专业人才及先进的管理模式，公司凭借多年的设计、制造经验和积累，结合客户对量产模具问题的反馈，制定了一套相对完整的操作管理标准，同时公司全面引入E68模具生产管理系统，使得公司在品质与效率上，取得了国内外客户广泛的赞誉，发展为拥有良好管理及生产能力的模具生产企业。

工厂据点



深圳市三精模具有限公司 (总部)

成立时间: 2004年8月

成立地点: 深圳.石岩



三精(越南)有限公司(分厂)

成立时间: 2013年10月

成立地点: 越南.河内



宁波市三能模具科技有限公司(分厂)

成立时间: 2017年5月

成立地点: 宁波.奉化



三精(泰国)有限公司(分厂)

成立时间: 2021年8月

成立地点: 泰国.罗勇



我们的客户



我们的特长:

- ◆ 热流道模具
- ◆ 快周期模具
- ◆ 气辅成型模具
- ◆ 高光透镜模具



> 资格认证取得 <



GR201944203127



SZ20211441



IATF16949:2016



深圳: ISO 9001:2015



深圳: ISO 14001:2015



越南: ISO 9001:2015



越南: ISO 14001:2015



▶专利取得①◀



申请号/专利号：
2018SR067835

专利名称：
三精模具成智能控制系统
V1.0



申请号/专利号：
2018SR069356

专利名称：
三精模具设计数据管控系统
V1.0



申请号/专利号：
2018SR069349

专利名称：
三精模具建模模胚设计系统
V1.0



申请号/专利号：
2018SR065487

专利名称：
三精模具产品成型加工系统
V1.0



申请号/专利号：
2018SR067835

专利名称：
三精注塑模具热塑成型
管控系统 V1.0



> 专利取得② <



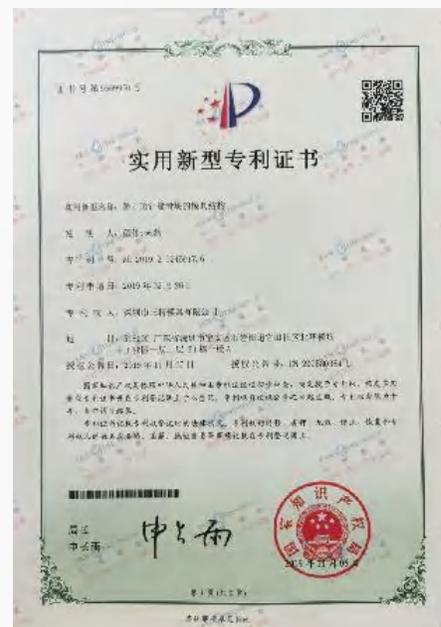
申请号/专利号：
ZL 2018 2 0284067.6
专利名称：
氮气辅助成型模具



申请号/专利号：
ZL 2018 2 0271436.8
专利名称：
快速成型的一模多穴模具



申请号/专利号：
ZL 2019 2 0246002.7
专利名称：
设有集水块的大型模具



申请号/专利号：
ZL 2019 2 0245917.6
专利名称：
防止顶针撞滑块的模具结构



申请号/专利号：
ZL 2019 2 0245944.3
专利名称：
具有隔热功能的高温注塑模具

模具制作能力：公司可独立完成从设计.加工.检测.组装.试作.出货一体化作业。



➤【现状最大制作能力：1300T】

| 金型制作能力 | 制作工期 | 现状制作点数 |
|---------------|------|--------|
| 1000T ~ 1500T | 65日 | 8点 |
| 650T ~ 850T | 60日 | 15点 |
| 350T ~ 550T | 48日 | 25点 |
| 100T ~ 280T | 38日 | 28点 |
| 75T 以下 | 33日 | 28点 |

■金型制作产能超负荷时的对策： 1.部品依赖给外协厂商加工.
2.三精技术员工进行短期支援.

| 对象工厂 设备明细 | 中国 | | 越南 | | 泰国 | |
|--------------|--------------|-----------|--------------|------------|--------------|-----------|
| | 设备产地 | 数量 | 设备产地 | 数量 | 设备产地 | 数量 |
| CNC | 日本制 | 9台 | 日本制 | 4台 | 日本制 | 2台 |
| | 牧野五轴（日本制） | 1台 | / | / | / | / |
| | 牧野三轴（日本制） | 1台 | / | / | / | / |
| | 台湾制 | 2台 | 台湾制 | 5台 | 台湾制 | 3台 |
| EDM | 沙迪克（日本制） | 3台 | 沙迪克（日本制） | 1台 | / | / |
| | 牧野（日本制） | 2台 | / | / | / | / |
| | 台湾制 | 2台 | 台湾制 | 12台 | 台湾制 | 6台 |
| | 中国制 | 10台 | / | / | / | / |
| 线切割 | 沙迪克（日本制） | 2台 | 沙迪克（日本制） | 2台 | 沙迪克（日本制） | 1台 |
| 三次元 | 日本制 | 3台 | 日本制 | 4台 | 日本制 | 1台 |
| | 瑞士 | 1台 | 瑞士 | 2台 | / | / |
| 二次元 | 中国制 | 1台 | 中国制 | 2台 | / | / |
| 磨床 | 中国制 | 8台 | 中国制 | 5台 | 中国制 | 3台 |
| 铣床 | 中国制 | 6台 | 中国制 | 4台 | 中国制 | 3台 |
| 深孔钻 | 中国制 | 2台 | 中国制 | 2台 | 中国制 | 1台 |
| 车床 | 中国制 | 1台 | 中国制 | 1台 | 中国制 | 1台 |
| 成形机 | 中国海天.90t | 1台 | 中国海天.90t | 2台 | 中国海天.90t | 1台 |
| | 中国海天.250t | 1台 | 中国海天.160t | 5台 | 中国海天.160t | 1台 |
| | 中国海天.380t | 1台 | 中国海天.250t | 7台 | 中国海天.320t | 1台 |
| | 中国海天.470t | 1台 | 中国海天.320t | 4台 | 中国海天.450t | 1台 |
| | 中国海天.700t | 1台 | 中国海天.380t | 8台 | 成形机合计 | 4台 |
| | 中国海天.1300t | 1台 | 中国海天.450t | 2台 | | |
| | 成形机合计 | 6台 | 中国海天.470t | 6台 | | |
| | | | 中国海天.530t | 3台 | | |
| | | | 中国海天.700t | 1台 | | |
| | | | 成形机合计 | 38台 | | |

Three concentric, semi-circular arcs in shades of blue (light, medium, and dark) are centered behind the main text.

② 深圳三精 (总部)

....

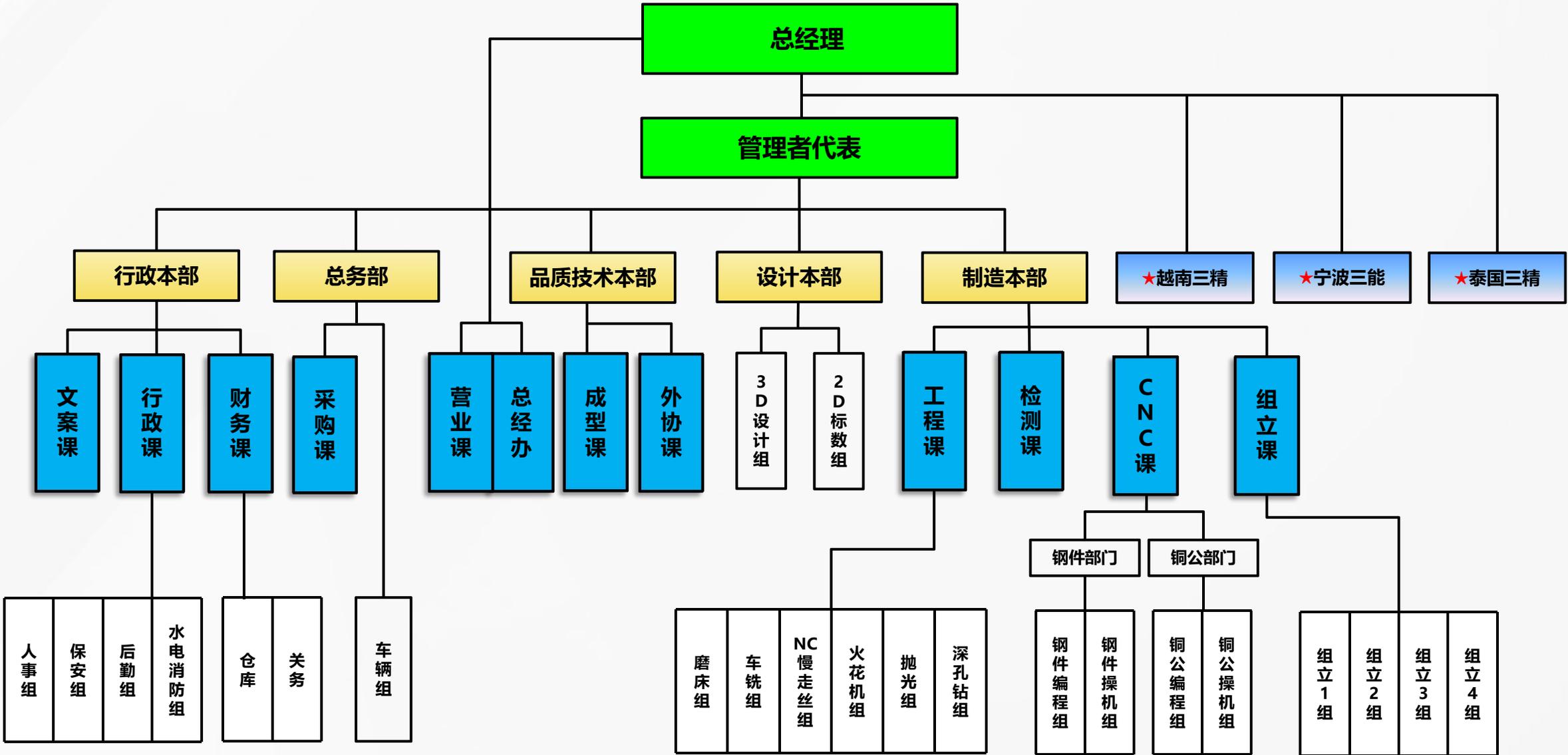
❖ 总部位置

公司总部位于深圳市宝安区石岩街道
官田华丰科技园；
地理位置优越，交通便利。

❖ 规模

深圳三精占地面积6000平米，拥有
员工200多人，其中专业技术人员占
比较高，为公司的发展提供了强有
力的人才支持。



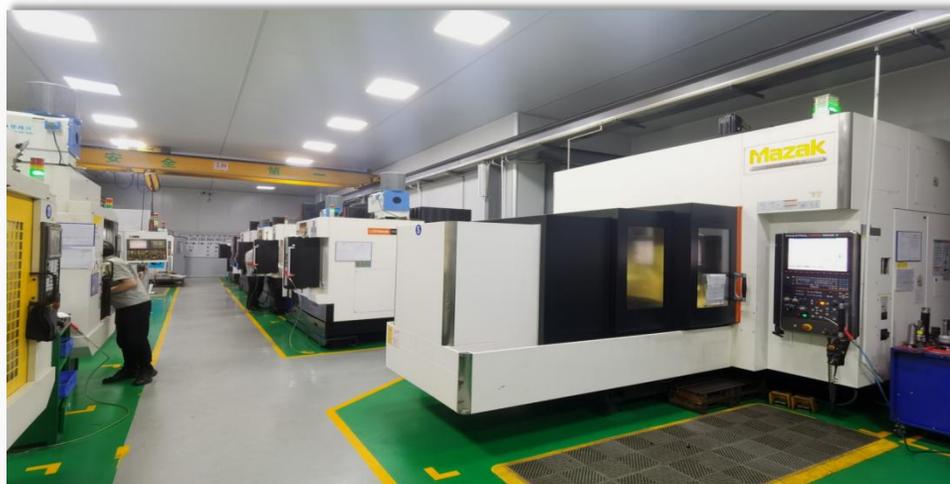




1 设计本部

- ❖ 人数配置：20 名
- ❖ 3D设计：14 名，设计经验：6~15年
- ❖ 2D绘图员：6 名，绘图经验：1~3年

- ❖ 设计软件使用状况：UG/CAD....
- ❖ UG使用可：设计本部全员
- ❖ CAD使用可：设计本部全员



◆ 牧野 V33i 三轴立式加工中心、牧野 V80S 五轴立式加工中心

牧野 V33i 三轴立式加工中心:

最大加工行程: X:650*Y:450*Z:350,

加工精度:

其定位精度在 $\pm 0.0015\text{mm}$ (± 0.000060 英寸)以内, 重复精度为 $\pm 0.001\text{mm}$ (± 0.000040 英寸), 展示了极高的加工精度能力。

牧野 V80S 五轴立式加工中心:

最大加工行程: X:1300*Y:1000*Z: 600,

针对产品: 1~1.5m中大型模具,

注塑机吨位: 1300吨左右

加工精度:

高精度设计和先进的主轴及马达系统, V80S的加工精度可达到非常高的水平, 具体数值(如定位精度、重复定位精度等)会因配置和实际应用场景有所不同。

2 CNC课

机台总数: 13 台

人数配置: 20 名 (文员1名)

编程人数: 9 名

操机人数: 10 名

技术经验: 5~10年



3 品质技术本部

人数配置: 16名 (文员1名)
 车制品: 5名
 OA制品: 5名
 外协管理课: 5名
 技术经验: 5~15年

| 序号 | 设备名称 | 生产地 | 数量 (台) | 规格 (最大测定范围) |
|----|--------|-----|--------|--------------------------------------|
| 1 | 三次元 | 日本 | 3 | 东京精密 (600X800) 2台 三豊 (300X400) 1台 |
| 2 | 三次元 | 瑞士 | 1 | 海克思康Hexagon (1000X700) |
| 3 | 二次元 | 中国 | 1 | 怡信 (400X300X250) |
| 4 | 高精度投影机 | 台湾 | 1 | / |
| 5 | 高度规 | 台湾 | 2 | / |
| 6 | 塞规 | 日本 | 1套 | / |
| 7 | 块规 | 日本 | 1套 | / |
| 8 | 硬度测定機 | 台湾 | 1 | / |
| 9 | 千分尺 | 日本 | 2 | / |

4 检测课 (隶属制造本部)

人数配置: 4名
 技术经验: 5~10年



5 组立课

❖ 人数配置：24 名（共4个小组）

❖ 行业经验：部长-15年以上，组长/课长-10年以上，技术员3~10年



6 成形课 (隶属品质技术本部)

机台总数：6 台
 人数配置：4 名
 技术经验：10年以上
 能针对不同结构的模具产生的外观缺陷，通过试模工艺进行调试改善，满足客户要求。

● 注塑能力 (试模、订单生产)

| 序号 | 成形机t数 | 生产地 | 制造商 | 台数 | 允许模厚 | 哥林柱内间距 |
|----|-------|-----|-----|----|-------------|----------------|
| 1 | 90t | 中国 | 海天 | 1 | 150~380 mm | 360×360 mm |
| 2 | 250t | 中国 | 海天 | 1 | 220~580 mm | 580×580 mm |
| 3 | 380t | 中国 | 海天 | 1 | 280~730mm | 730 x 730 mm |
| 4 | 470t | 中国 | 海天 | 1 | 320~780 mm | 820×800 mm |
| 5 | 700t | 中国 | 海天 | 1 | 400~940 mm | 960×940 mm |
| 6 | 1300t | 中国 | 海天 | 1 | 600~1300 mm | 1350 x 1280 mm |



部 门: NC组(慢走丝)
人数配置: 3名
技术经验: 5~15年



部 门: 火花机组(牧野火花机)
人数配置: 2名
技术经验: 5~15年



部 门: 火花机组
人数配置: 14名
技术经验: 2~10年



部 门: 抛光组
人数配置: 11名
技术经验: 5~22年



部 门: 磨床组
人数配置: 7名
技术经验: 2~15年



部 门: 铣床组
人数配置: 7名
技术经验: 2~10年

Three concentric, semi-circular arcs in shades of blue (light, medium, and dark) are centered behind the text.

③ 越南三精 (分公司)

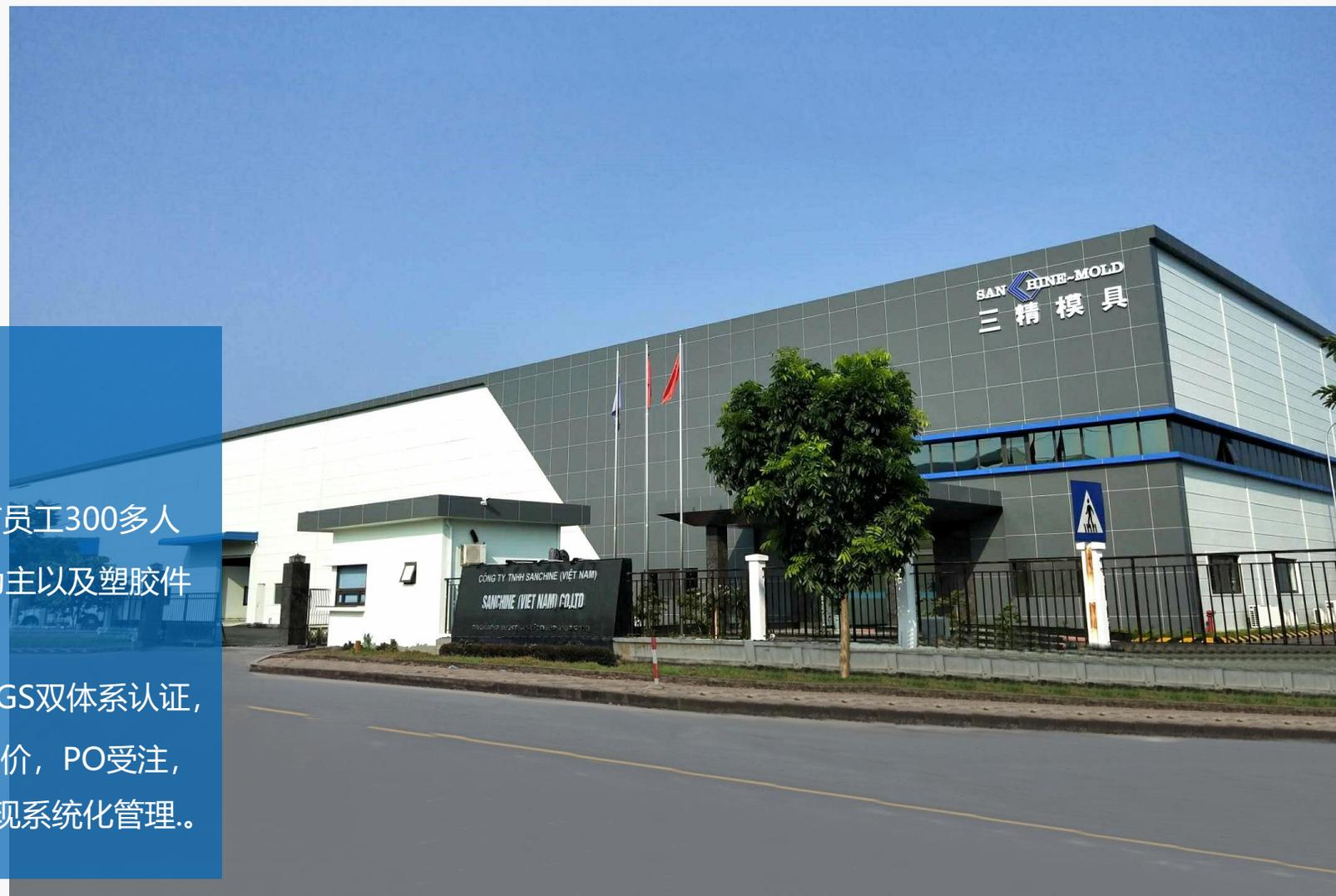
....

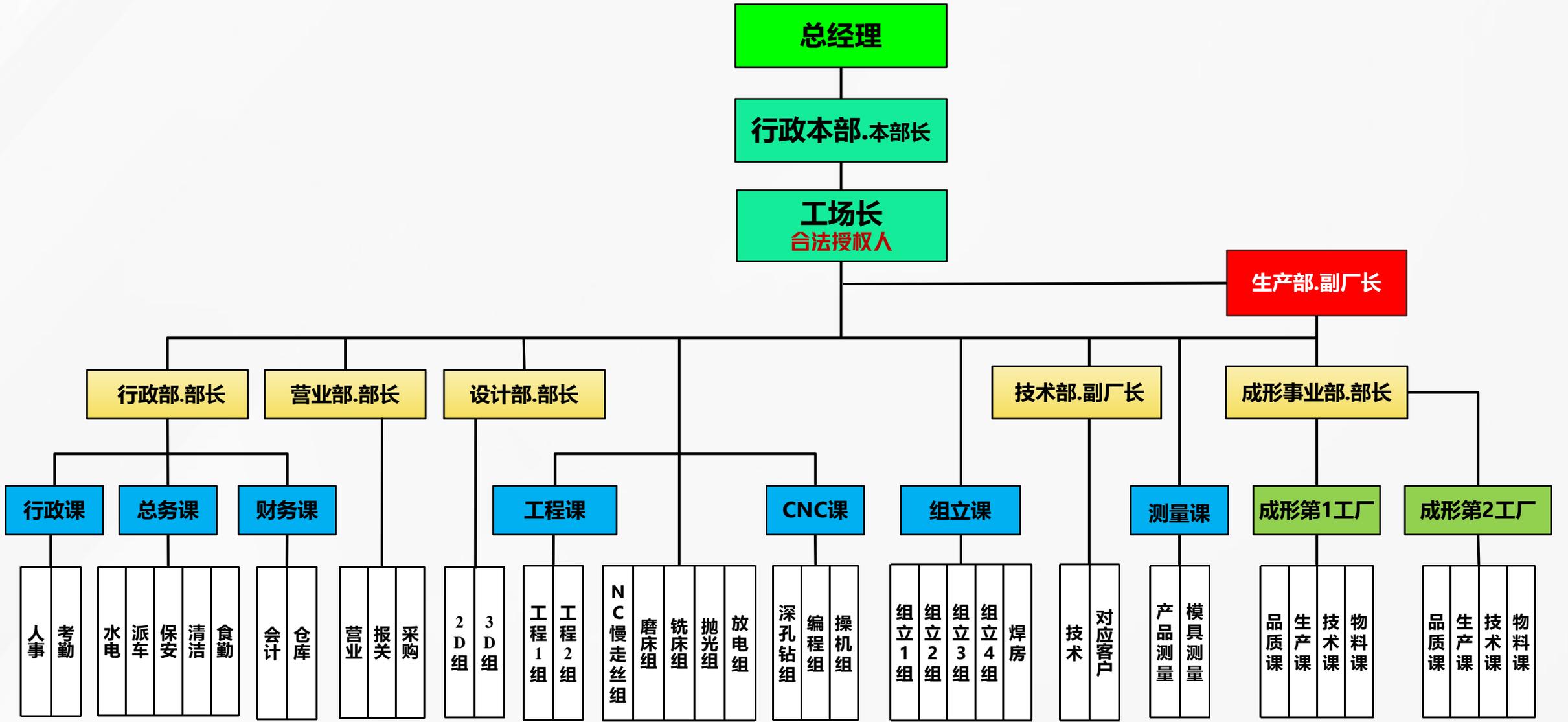
❖ 公司位置

公司位于北宁省桂武镇芳柳坊桂武工业区（开发区）；
地理位置优越，交通便利。

❖ 规模

越南三精于2013年在越南北宁省创建。
至今已成立11年，工厂面积15000 m²，拥有员工300多人
越南工厂目前主要制造汽车及OA塑胶模具为主以及塑胶件
注塑生产，产品主要销往东南亚及欧美地区。
公司于2014年通过ISO9001和 ISO14001 SGS双体系认证，
2022年导入了注塑生产管理系统，从产品报价，PO受注，
物料采购、生产计划、产品出入库，全面实现系统化管理。







1 设计部

- ❖ 人数配置：12名
- ❖ 3D设计：7名 设计经验：5~12年
- ❖ 2D绘图员：5名 绘图经验：1~5年

- ❖ 设计软件使用状况：UG/CAD....
- ❖ UG使用可：设计本部全员
- ❖ CAD使用可：设计本部全员



2 CNC 课

- ❖ 人数配置：20 名（文员1名），编程人数：9 名，操机人数：10 名
- ❖ 行业经验：5~10年



3 技术部

人数配置: 18 (文员1名)
 技术经验: 5~20年

| 序号 | 设备名称 | 生产地 | 数量 (台) | 规格 (最大测定范围) |
|----|-------|------|--------|------------------|
| 1 | 三次元 | 东京精密 | 2 | 东京精密 (600X800) |
| 2 | 三次元 | 日本 | 1 | 三豊 (300X400) |
| 3 | 三次元 | スイス製 | 1 | / |
| 4 | 二次元 | 怡信 | 1 | 怡信 (400X300X250) |
| 5 | 投影机 | 台湾 | 1 | / |
| 6 | 硬度测定機 | 台湾 | 1 | / |
| 7 | 高度规 | / | 2 | / |
| 8 | 粗糙度仪 | / | 1 | / |
| 9 | 扭力测试仪 | / | 1 | / |

4 检测课

人数配置: 4 名
 技术经验: 5~15年



5

NC组 (慢走丝)

人数配置: 3 名
机台总数: 3 台 (日本製)
技术经验: 5~10年

6

放电组

人数配置: 10名
机台总数: 10 台 (台湾製)
技术经验: 5~10年

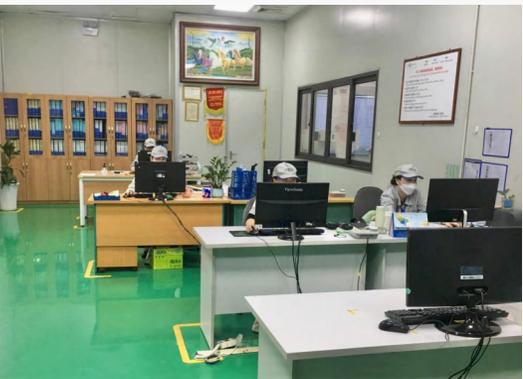


7 组立课

❖ 人数配置：24 名（共4个小组）

❖ 行业经验：部长-15年以上，组长/课长-10年以上，技术员2~10年

3 越南三精【部门介绍】



- 人数配置：共122 名
- 管理/技术员：20 名
- 成形QC：15 名
- 成形助理：4 名
- 普通工人：83 名
- 成形机配置：22 台
- 700 T：1 台
- 530 T：3 台
- 470 T：4 台
- 380 T：7 台
- 320 T：3 台
- 250 T：6 台
- 160 T：3 台
- 90 T：2 台

◆ 成形事业部【一工厂】



◆ 成形事业部【二工厂】

| | | | |
|---------|------------------------|----------------------|------------------------------|
| ● 工厂地址: | 越南北宁省桂武镇越雄坊桂武工业区三CN2-7 | □ 人数配置: 共100名 | □ 成形机配置: 16台 |
| ● 工厂面积: | 3000 m ² | □ 测量配置: 3台 | □ 470 T: 2台 □ 250 T: 4台 |
| ● 投入时间: | 2022年 | □ 三次元: 东京精密 1台 | □ 450 T: 2台 □ 160 T: 2台 |
| | | □ 高度规: 1台 | □ 380 T: 3台 |
| | | □ 扭力测试仪: 1台 | □ 320 T: 3台 |

Three concentric, semi-circular arcs in shades of blue (light, medium, and dark) are centered behind the main text.

④ 泰国三精 (分公司)

....

❖ 公司位置

公司位于泰国罗勇府安美德泰中罗勇工业区；
地理位置优越，交通便利。

❖ 规模

泰国三精工厂于2021年在泰国罗勇府创建
距离芭提雅的林渣班港口23公里，物流便利
工厂面积3000 m²，拥有员工50多人。
泰国工厂目前主要制造汽车及OA塑胶模具为主。



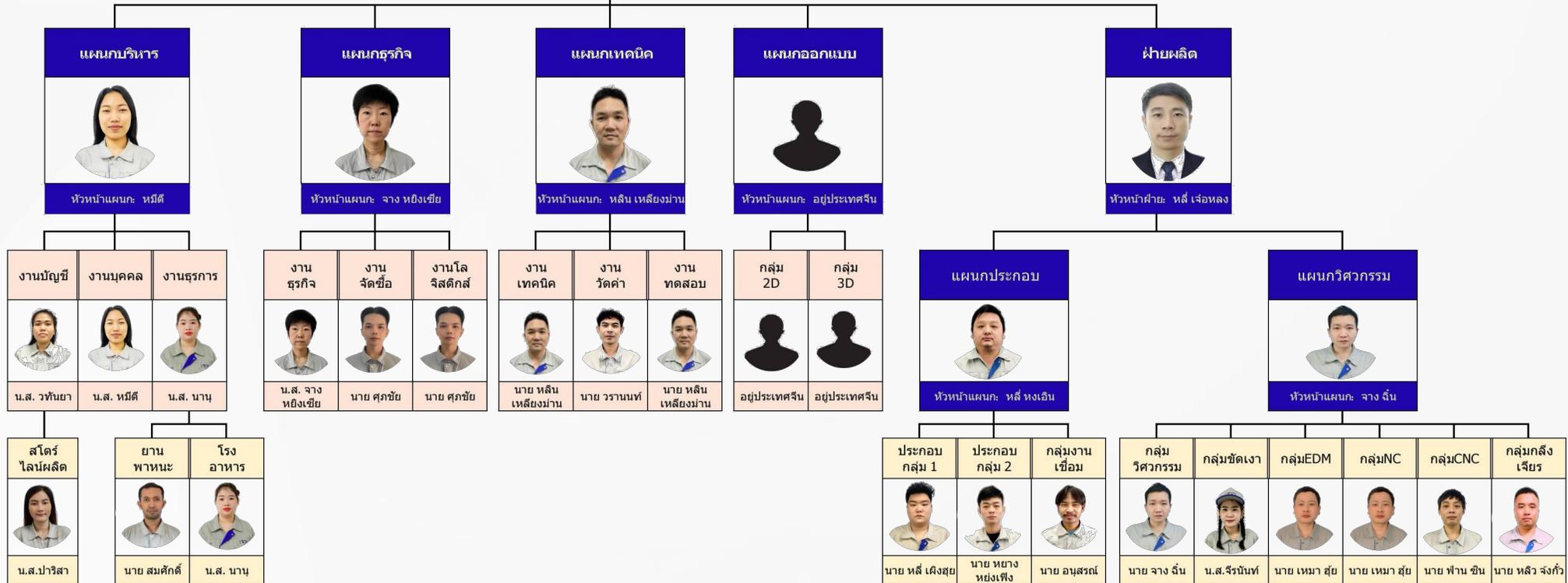
| องค์กร/ประเภทของแผนก | จำนวน |
|-------------------------|-------|
| แผนกบริหาร | 8คน |
| แผนกธุรกิจ | 4คน |
| แผนกเทคนิค | 8คน |
| แผนกออกแบบ | 5คน |
| ฝ่ายผลิต/ประกอบกลุ่ม 1 | 8คน |
| ฝ่ายผลิต/ประกอบกลุ่ม 2 | 8คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มงานเชื่อม | 2คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มวิศวกรรม | 5คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มCNC | 10คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มEDM | 8คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มNC | 2คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มเจียร | 3คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มมิลลิ่ง | 4คน |
| ฝ่ายผลิต/กลุ่มขัดเงา | 6คน |

*รายชื่อข้างต้นรวมแล้ว



จำนวนพนักงานปัจจุบัน คน

| ชื่อ | ตำแหน่ง | หน้าที่รับผิดชอบ |
|--------|-----------------|--|
| บริหาร | ผู้จัดการโรงงาน | บริหารงานประจำโรงงาน ควบคุมดูแลความเรียบร้อยของงานแต่ละแผนก และแก้ไขปัญหาตลอดแผนก |
| | หัวหน้าแผนก | จัดการบริหารงานประจำวันของบริหารบัญชี และดูแลที่ฝ่ายของโรงงาน |
| ธุรกิจ | หัวหน้าแผนก | จัดการเกี่ยวกับขายและลูกค้าที่มีหน้าที่จัดการงานประจำโรงงาน และการจัดการราคาขายตามความต้องการของลูกค้า |
| | หัวหน้าแผนก | บริหารจัดการงานประจำวันและดูแลที่โรงงานภายในบริษัท |
| เทคนิค | หัวหน้าแผนก | จัดการงานเกี่ยวกับการผลิตและแก้ปัญหาการผลิตงานประจำวันกลุ่มผลิต จัดการงานประจำวันของกลุ่มผลิต |
| | หัวหน้าแผนก | จัดการงานประจำวันของแผนกออกแบบประสานงานกับฝ่ายออกแบบที่จีน |
| ออกแบบ | หัวหน้าฝ่าย | บริหารจัดการงานประจำวันของฝ่ายผลิตทั้งหมด และติดตามความคืบหน้าของงานแต่ละแผนก |
| | หัวหน้าแผนก | จัดการงานประจำวันของแผนกประกอบงานประกอบแม่พิมพ์ใหม่และงานที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมเชื่อมแม่พิมพ์ |
| ประกอบ | หัวหน้าแผนก | บริหารจัดการงานประจำวันของกลุ่มบริหารจัดการงานผลิตแม่พิมพ์ใหม่ |





2 CNC 课
❖ 人数配置：10 名，机台总数：8 台（日本/台湾制）
❖ 行业经验：2~10年



| | |
|----------------------------------|-----|
| 2 | NC组 |
| 人数配置：2名 机台总数：1台 技术经验：2~10年 | |

| | |
|----------------------------------|-----|
| 3 | 放电组 |
| 人数配置：8名 机台总数：7台 技术经验：2~10年 | |



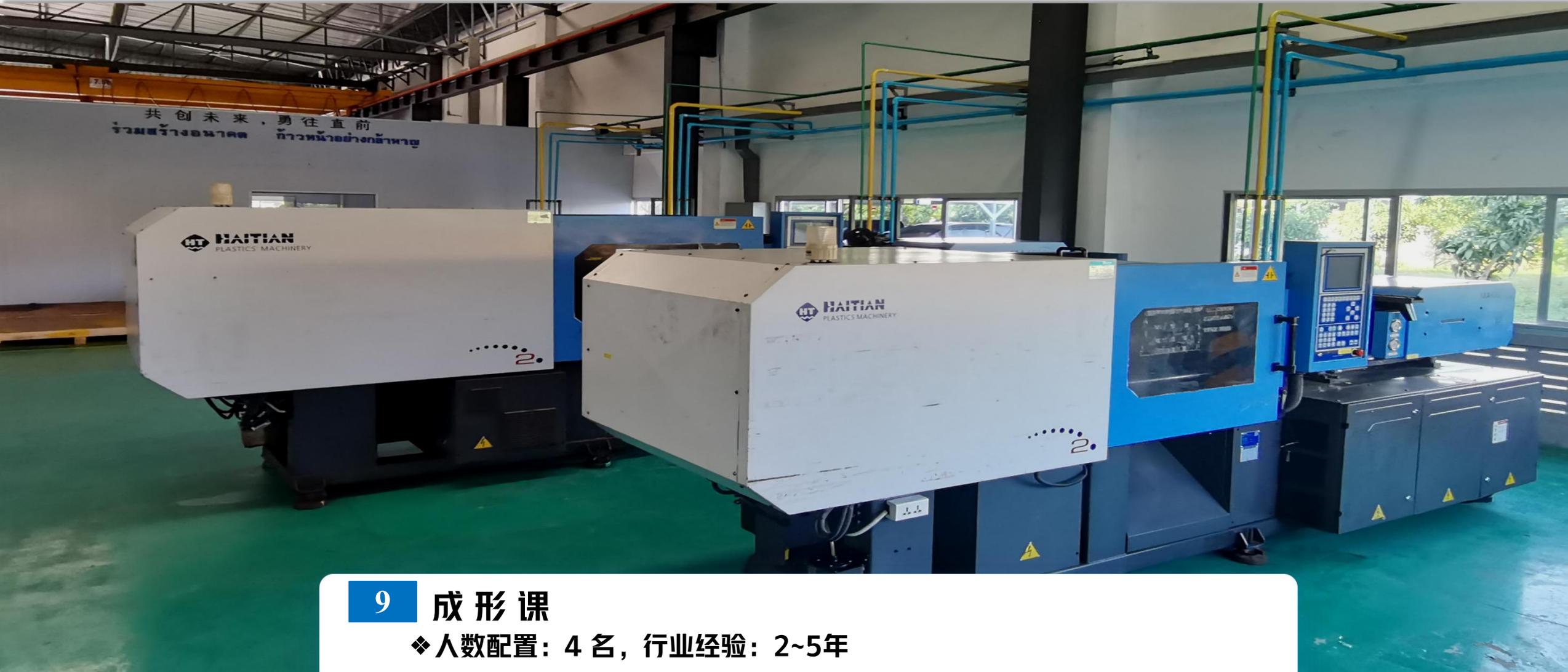
| | |
|------------|-------------|
| 4 | 车铣磨组 |
| 人数配置：5 名 | |
| 机台总数：5 台 | |
| 技术经验：2~10年 | |

| | |
|------------|------------|
| 5 | 磨床组 |
| 人数配置：3 名 | |
| 机台总数：3 台 | |
| 技术经验：2~10年 | |



| | |
|---|----------------|
| 6 | 技术课.测量组 |
| <p>人数配置: 2 名 机台总数: 2 台 技术经验: 2~8年</p> | |

| | |
|---|------------|
| 7 | 組立课 |
| <p>人数配置: 20名 技术经验: 2~15年</p> | |



9 成形课

- ◆人数配置：4名，行业经验：2~5年
- ◆机台总数：4台（90T-1台，160T-1台，320T-1台，450T-1台）

The background features a large, semi-circular graphic composed of three concentric, light blue arcs. The central text is overlaid on this graphic.

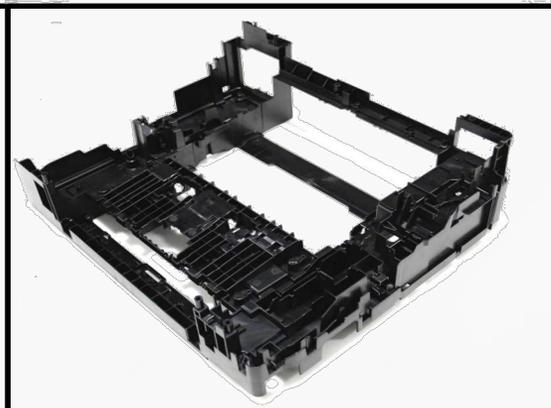
⑤ 产品与服务

....

● 现状三精可制作产品 (OA产品)



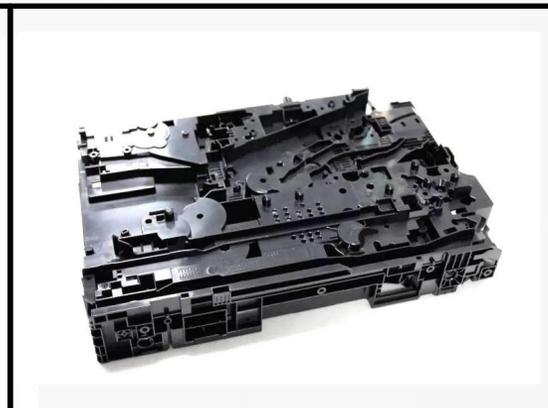
打印机纸盒



打印机下盖



打印机外壳



打印机左盖



打印机炭粉盒



京瓷打印机系列 - 内部框架



OKI打印机系列 - 碳粉桶外壳

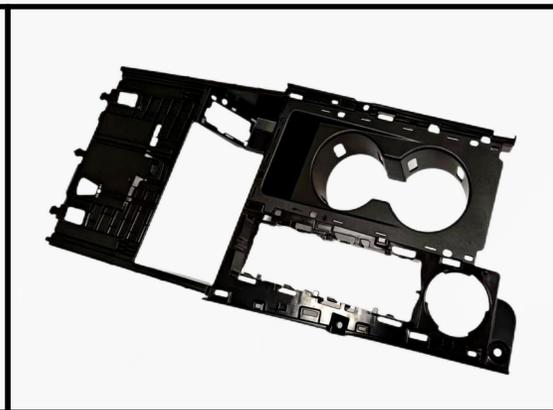


兄弟打印机系列 - 墨盒外壳

●现状三精可制作产品 (汽车产品)



AUDI Q5NF杯架总成-杯架壳体



大众汽车杯托总成-壳体



大众汽车杯托总成-卷帘门滑轨左右支架



大众汽车内门扶手总成-左/右把手支架



丰田汽车尾灯总成-外壳

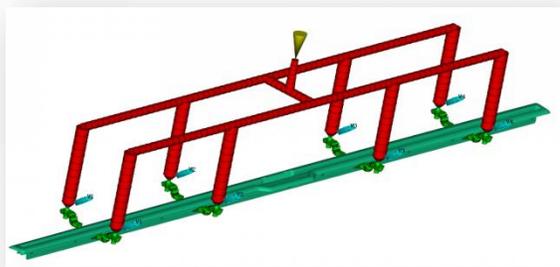


内门扣手总成-手柄

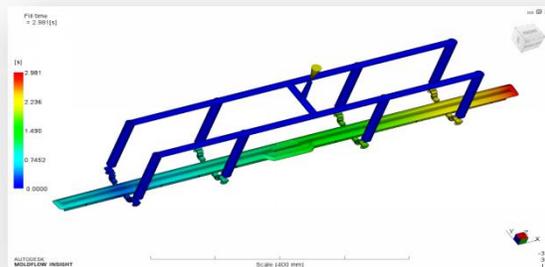
上海大众桑塔纳
空调出风口总成-盖板

上汽大众帕萨特-后罩盖总成

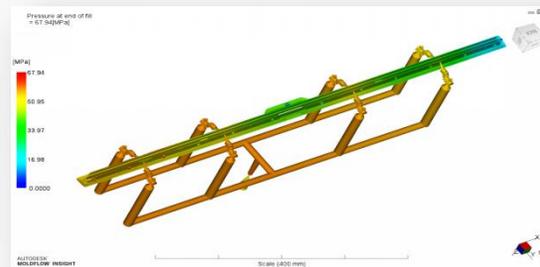
Moldflow分析内容



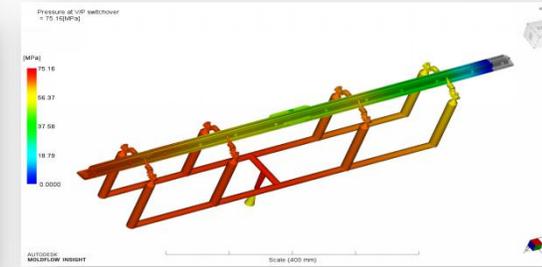
■ 1. 胶口仕样的设定



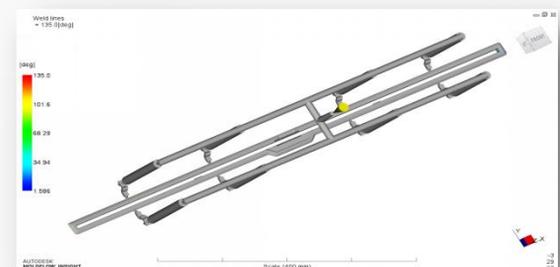
■ 2. 填充状况



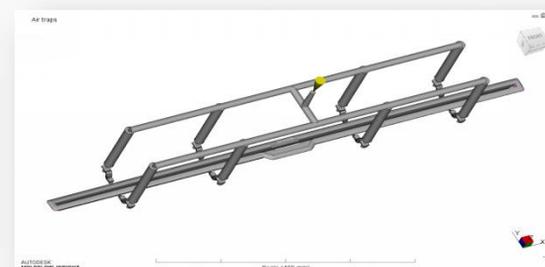
■ 3. 射出压力



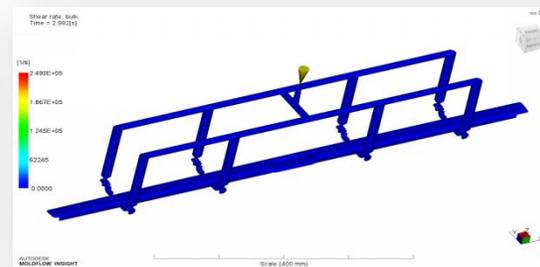
■ 4. V/P压力切换



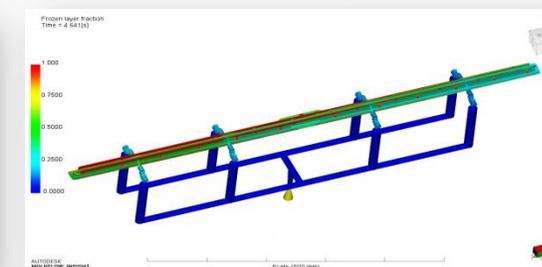
■ 5. 外观：熔合线



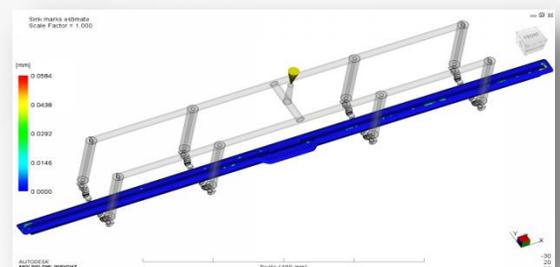
■ 6. 外观：困气



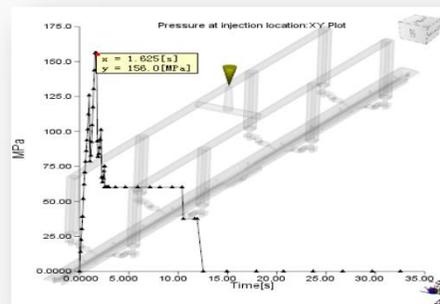
■ 7. 外观：剪切率



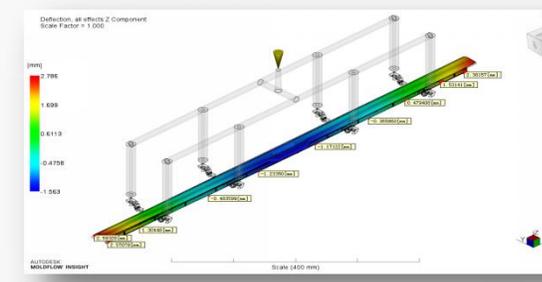
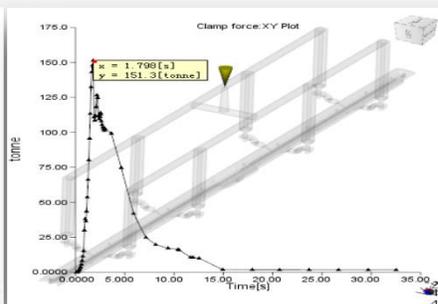
■ 8. 外观：凝固层



■ 9. 外观：表面缩水



■ 10. 外观：射压和锁模力



■ 11. X.Y.Z方向翘曲变形

⑥ 联络方式

....



深圳.越南.宁波.泰国工厂联络方式

■中国.深圳市三精模具有限公司

地址: 深圳市宝安区石岩镇官田华丰科技园B4幢

TEL: (86-0755) 23464402(营业直线)

(86-0755) 23464496 转分机 8809

FAX: (86-0755) 23464400

联系人: 曾小姐

接待时间: 8:00 ~ 12:00 13:00 ~ 17: 00

Email: yebo@sanchine-mold.com

info3_sccn@sanchine-mold.com

info@sanchine-mold.com

(24H内回复)

■三精(越南)有限公司

地址: 北宁省桂武镇芳柳坊桂武工业区 (开发区) E3-1

TEL: (84) 0241 6251188

FAX: (84) 0241 6251199

联系人: 王小姐

接待时间: 8:00 ~ 12:00 13:00 ~ 17: 00

Email: yebo@sanchine-mold.com

info1_scvn@sanchine-mold.com

(24H内回复)

■中国.宁波市三能模具科技有限公司

地址:宁波市奉化区江口街道中信云谷2幢1楼

TEL: 0574-88 535 111

FAX: 0574- 88 537 982

联系人: 王副总

接待时间: 8:00 ~ 12:00 13:30 ~ 17: 30

Email: yebo@sanchine-mold.com

wxb_scnb@sanchine-mold.com

(24H内回复)

■三精 (泰国) 有限公司

地址: 泰国罗勇府安美德泰中罗勇工业区7/547

Tax ID : 0105563120413 (Head office)

联系人: 李厂长

接待时间: 8:00 ~ 12:00 13:00 ~ 17: 00

Email: yebo@sanchine-mold.com

lzl_scth@sanchine-mold.com

(24H内回复)

THANKS

感谢您的观看！